



INESEM
Instituto Europeo de
Estudios Empresariales

Curso de soldadura GTAW (TIG)

+ Información Gratis

Titulación Oficial avalada por la Administración Pública

Curso de soldadura GTAW (TIG)

Duración: 120 horas

Precio: 0 € *

Modalidad: A distancia

* 100 % bonificable para trabajadores.

Descripción

En la actualidad, la soldadura se encuentra presente en numerosas actividades industriales y ha experimentado un continuo progreso, debido en gran medida a la evolución de las técnicas de soldeo y la incorporación a esta rama de la industria de las últimas tecnologías al nivel de informática y en los campos de la microelectrónica.



A quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

Objetivos

- Adquirir conocimientos básicos sobre la introducción a la soldadura GTAW (TIG).
- Conocer las medidas de seguridad necesarias para ejercer esta profesión.
- Obtener nociones sobre los símbolos en la lectura de planos.
- Saber reconocer los certificados de soldador de la AWS.

Para que te prepara

El presente manual se centra en ayudarle a dominar lo esencial del proceso de soldadura, tan rápido como sea posible, además de mostrarnos todas las claves necesarias para realizar una correcta actividad profesional en dicho ámbito laboral.

Salidas laborales

En industrias de fabricación, reparación y montaje de productos de calderería, carpintería y estructura, subsectores de construcciones metálicas, navales, y de fabricación de vehículos de transporte encuadradas en el sector industrial.

Titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales, Fundación Tripartita para la Formación en el Empleo y Fondo Social Europeo).



Forma de subvención

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

Metodología

Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail donde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios.

Los materiales son de tipo monográfico, de sencilla lectura y de carácter eminentemente práctico. La metodología a seguir se basa en leer el manual teórico, a la vez que se responden las distintas cuestiones que se adjuntan al final de cada bloque temático.

Para su evaluación, el alumno/a deberá hacernos llegar en el sobre de franqueo en destino, el "Cuaderno de Ejercicios" que se adjunta. La titulación será remitida al alumno/a por correo, una vez se haya comprobado el nivel de satisfacción previsto (60% del total de las respuestas).

Materiales didácticos

- Manual teórico 'Soldadura GTAW (TIG)'
- Cuaderno de ejercicios



Profesorado y servicio de tutorías

Nuestro centro tiene su sede en el "Centro de Empresas Granada", un moderno complejo empresarial situado en uno de los centros de negocios con mayor proyección de Andalucía Oriental. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional.

Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta con rapidez.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.



Plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

Si una vez cumplido el plazo no se han cumplido los objetivos mínimos exigidos (entrega de ejercicios y evaluaciones correspondientes), el alumno podrá solicitar una prórroga con causa justificada.

Campus virtual online

Especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de INESEM ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

Club de alumnos

Servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

Revista digital

El alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

Programa formativo

TEMA 1. INTRODUCCIÓN A LA SOLDADURA POR ARCO BAJO GAS PROTECTOR CON ELECTRODO DE TUNGSTENO

Introducción

Visión global del proceso

Características de la soldadura

Posiciones de soldadura de placas

Posiciones de soldadura de tubos

TEMA 2. SEGURIDAD

Introducción

Quemaduras

Protección de la cara, los ojos y los oídos

Hojas de datos especificaciones de los materiales (MSDS)

Protección respiratoria

Ventilación

Seguridad eléctrica

Ropa normal de trabajo

Ropa especial de protección

Manejo y almacenamiento de bombonas

Protección contra incendios

Herramientas eléctricas

TEMA 3. FUENTES DE ALIMENTACIÓN Y TIPOS DE CORRIENTE PARA SOLDADURA

Introducción

Tipos de corriente para la soldadura

Asignación de corriente

TEMA 4. SOPLETES, MANGUERAS Y ACCESORIOS PARA GTAW

Introducción

Sopletes para la GTAW

Mangueras y cables

Equipo de GTAW

TEMA 5. TUNGSTENO

Introducción

Tungsteno

Tipos de tungsteno

Tamaño del electrodo

Formas del extremo del tungsteno

Cómo dar forma al tungsteno

TEMA 6. GAS PROTECTOR Y MEDIDORES DE CAUDAL

Medidor de caudal

Gases protectores

Caudales de gas

Purgado previo y posterior

Gas de respaldo

Experimento 6.1

TEMA 7. SELECCIÓN DEL METAL DE APORTACIÓN

Introducción

Información del metal de aportación

Clasificaciones del metal de aportación según la AWS

Metales de aportación de acero al carbono tipo alambre

Aluminio y aleaciones de aluminio

+ Información Gratis

TEMA 8. SÍMBOLOS DE SOLDADURA

Introducción

Diseño de juntas de soldadura

Posiciones de la soldadura de la placa

posiciones de la soldadura de tubo

Espesor del metal

Requisitos del código o del estándar

Símbolos de soldadura

Tipos de soldadura

Posición de la soldadura

Soldaduras de filete

Soldaduras de tapón

Soldaduras de puntos

Soldaduras de ranura

Respaldo

Soldaduras con reborde

Símbolos de pruebas no destructivas

TEMA 9. LECTURA DE PLANOS

Introducción

Líneas

Tipos de dibujos

TEMA 10. TRAZADO Y FABRICACIÓN

Introducción

Trazado

Fabricación

Ensamblaje

Herramientas de ensamblaje

Preparación de la placa

Ajuste

Soldadura de puntos aislados

Soldadura de reparación

Acabado

TEMA 11. SOLDADORES CUALIFICADOS Y CERTIFICADOS SEGÚN LA ASME Y LA AWS

Introducción

Soldadores cualificados y certificados

TEMA 12. CUALIFICACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE SOLDADOR DE LA AWS

Introducción

Conocimiento práctico

Prueba práctica

Desarrollo de la habilidad de soldadura

TEMA 13. CUALIFICACIÓN DE SOLDADORES SEGÚN NORMAS EUROPEAS (EN)

¿Qué quiere decir cualificar a un soldador?

Objeto de la norma EN 287-1

Definiciones

Símbolos y abreviaturas

Variables esenciales y rango de cualificación

TEMA 14. ESPECIFICACIONES DE SOLDADURA SEGÚN ASME-AWS

Introducción

Información general de la WPS

TEMA 15. PRUEBAS E INSPECCIÓN DE SOLDADURAS

Introducción

Control de calidad (QC)

Discontinuidades y defectos

Prueba destructiva (DT)

Pruebas no destructivas (NDT)

+ Información Gratis